

MOBEN QUALITY POLICY POLITIQUE QUALITE MOBEN

“QUALITY MEANS DOING IT RIGHT WHEN NO ONE IS OBSERVING”
“LA QUALITÉ SIGNIFIE BIEN FAIRE LES CHOSES QUAND PERSONNE N’OBSERVE”

➤ MOBEN is committed to achieve excellence in quality standards and always supply products as per the global requirements. And to ensure that every product we manufacture and distribute meets and conforms over its shelf life to internationally accepted standards for Quality, Purity, Efficacy and safety.

➤ Our quality principle demands that we are not only comply with external standards/ regulatory requirements, but set new internal standards of quality practices by continuously monitoring and improving our processes.

➤ To achieve these objectives, SARL LABORATOIRE MOBEN relies on a quality management system which enables the company to develop in a process of continuous improvement based on evaluation and monitoring tools.

➤ Implement innovative training and continuous development programs to maintain our expertise.

➤ Ensure and act in compliance with the regulations governing the activity, Good Manufacturing, Distribution and Pharmacovigilance Practices.

➤ Our manufacturing facility is adequately equipped with all modern analytical instrument and trained quality control and assurance quality team to ensure the consistent quality of our products.

➤ Ensure fluid, transparent and proactive communication with all internal and external stakeholders.

➤ The general management ensure and undertakes ensure to allocate the resources necessary to maintain the continuous improvement system.

➤ MOBEN s’est engagé à atteindre l’excellence dans les normes de qualité et a toujours fourni des produits conformément aux exigences mondiales. afin que chaque produit fabriqué et distribué respecte et se conforme pendant sa durée de conservation aux normes internationalement acceptées de qualité, de pureté, d’efficacité et de sécurité.

➤ Le principe de qualité exige non seulement une conformité aux exigences externes / exigences réglementaires, mais également le recours à des normes internes de pratiques de qualité en surveillant et en améliorant continuellement nos processus.

➤ Pour parvenir à ces objectifs, SARL LABORATOIRE MOBEN s’appuie sur un système de management de la qualité qui permet de développer l’entreprise dans une démarche d’amélioration continue fondée sur des outils d’évaluation et de suivi.

➤ Mettre en œuvre des programmes innovants de formation et de développement continu afin de maintenir l’expertise métier et scientifique ;

➤ Assurer et agir en conformité des réglementations qui régissent l’activité, les Bonnes pratiques de Fabrication, de Distribution et de Pharmacovigilance.

➤ Le site de production est correctement équipé de tous les instruments analytiques modernes avec une équipe de contrôle qualité et d’assurance qualité formée pour assurer la qualité constante de nos produits

➤ Assurer une communication fluide, transparente et proactive avec l’ensemble des parties prenantes internes et externes.

➤ La direction générale assure et s’engage à veiller et allouer les ressources nécessaires au maintien du système d’amélioration continue.

“QUALITY IS NOT ONLY A PASSION, BUT IT IS OUR OBSESSION”
“LA QUALITÉ N’EST PAS SEULEMENT UNE PASSION, MAIS UNE OBSESSION”

SHAIK Khaja Mohinuddin
Site Director



12/2024